

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Амурский политехнический техникум»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
по учебной работе
_____ Е.В. Шестоपालко
" ____ " _____ 2014 г

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
на 2014 - 2015 учебный год

Дисциплина *МДК 01.01 Технология обработки на металлорежущих станках*

Профессия *Станочник (металлообработка)*

Курс 1-ый группа 111ст

Общее число часов по учебному плану 230

Количество часов по учебному плану на учебный год 116

Из них:	на теоретические занятия	58 часов	контрольные работы	2 часа
	практические занятия	56 часов	лабораторные работы	-
	курсовое проектирование	-		

Преподаватель Н.Н. Юрченко

СОГЛАСОВАНО

Председатель

предметно-цикловой комиссии

Машиностроения

_____ Н.Н. Юрченко

" ____ " _____ 2014 г.

Формируемые компетенции:

1.Профессиональные

ПК 2.1 Выполнять обработку заготовок, деталей, на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных станках.

ПК 2.2 Осуществлять наладку обслуживаемых станков

ПК 2.3 Проверять качество обработки деталей

2.Общие

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с руководством, коллегами, клиентами.

ОК 7. Выполнять воинскую обязанность в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

№ занятия	Наименование разделов, тем занятий	Количество часов	Календарные сроки	Коды формируемых компетенций	Вид занятий	Внеаудиторная самостоятельная работа
1-2	Введение	2	Октябрь – 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ОК1-ОК5	Л	Стр. 3-6
<i>Тема №1 " Технология обработки наружных поверхностей на токарных станках " - 12 часов</i>						
3-4	Обработка наружных цилиндрических поверхностей	2	Октябрь – 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 17-32
5-6	Подрезание торцов и уступов	2	Октябрь – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 32-34
7-8	Вытачивание канавок и отрезание	2	Октябрь – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 34-37
9-10	ПЗ №1 «Определение режимов резания по справочнику»	2	Октябрь – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК6	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
11-12	ПЗ №2 «Определение режимов резания расчетным путем»	2	Октябрь – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
13-14	ПЗ №3 «Наладка токарно-винторезного станка на обработку наружных поверхностей»	2	Октябрь – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №2 " Технология обработки отверстий на токарных станках " - 18 часов</i>						
15-16	Сверление и рассверливание отверстий	2	Октябрь – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр. 30-32
17-18	Центрование торцев деталей. Зенкование отверстий	2	Ноябрь – 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 32
19-20	Зенкерование цилиндрических отверстий	2	Ноябрь – 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 32-33
21-22	Развёртывание цилиндрических отверстий	2	Ноябрь – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 33-34
23	Растачивание цилиндрических отверстий	1	Ноябрь – 2 неделя			Стр. 33-34
24	Вытачивание и растачивание внутренних канавок	1	Ноябрь – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 35-36
25-26	ПЗ №4 «Определение режимов резания по справочнику»	2	Ноябрь – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
27-28	ПЗ №5 «Определение режимов резания расчетным путем»	2	Ноябрь – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания

29-30	ПЗ №6 «Наладка токарно-винторезного станка на обработку отверстий»	2	Ноябрь – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
31-32	ПЗ №7 «Наладка токарно-винторезного станка на обработку отверстий»	2	Ноябрь – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №3 " Технология нарезания резьбы на токарных станках» - 12 часов</i>						
33-34	Классификация резьб. Общие сведения о резьбах	2	Декабрь-1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр. 37-38
35-36	Нарезание резьбы метчиками	2	Декабрь-1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 34-37
37-38	Нарезание резьбы плашками	2	Декабрь-2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 62-65
39-40	ПЗ №8 «Определение шага и элементов резьбы. Работа со справочником»	2	Декабрь-2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
41-42	ПЗ №9 «Определение диаметров стержня и отверстия под резьбу»	2	Декабрь-3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
43-44	ПЗ №10 «Наладка станка на нарезание наружной и внутренней резьбы»	2	Декабрь-3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №4 " Технология обработки конических поверхностей на токарных станках " - 7 часов</i>						
45-46	Общие сведения о конусах	2	Декабрь – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр. 78-79
47	Способы обработки конических поверхностей	1	Декабрь –4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр. 80-84
48	Контрольная работа (темы 1-4)	1	Декабрь –4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	КР	
49-50	ПЗ №11 «Расчет угла поворота верхней части суппорта, работа с таблицей Брадиса»	2	Январь – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
51-52	ПЗ №12 «Наладка токарно-винторезного станка на обработку конических поверхностей»	2	Январь – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №5 " Технология обработки фасонных поверхностей на токарных станках " - 4 часа</i>						
53-54	Технология обработки фасонных поверхностей	2	Январь – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр 124-129
55-56	ПЗ №13 «Наладка токарно-винторезного станка на обработку фасонных поверхностей»	2	Январь – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания

<i>Тема №6 " Технология отделочных работ на токарных станках " - 4 часа</i>						
57-58	Технология отделочных работ	2	Январь –4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр132-135
59-60	ПЗ №14 «Наладка токарно-винторезного станка на отделочную обработку поверхностей»	2	Февраль - 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №7 " Технология нарезания резьбы резцами " - 12 часов</i>						
61	Типы резьб, их обозначение	1	Февраль - 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр 68-70
62	Режущий инструмент для обработки резьб	1	Февраль - 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 137-139
63-64	Нарезание треугольной резьбы	2	Февраль - 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 139-140
65	Нарезание трапецеидальной резьбы	1	Февраль - 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 140-141
66	Нарезание многозаходной резьбы	1	Февраль - 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 142-144
67-68	ПЗ №15 «Расчеты по наладке станка на нарезание нестандартных резьб»	2	Февраль – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
69-70	ПЗ №16 «Наладка станка на нарезание стандартных резьб»	2	Февраль - 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
71-72	ПЗ №17 «Наладка станка на нарезание нестандартных резьб»	2	Февраль - 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №8 " Технология токарной обработки со сложной установкой изделий " - 12 часов</i>						
73	Обработка деталей в кулачковых патронах	1	Февраль - 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр 149-153
74	Обработка деталей на планшайбе и угольнике	1	Февраль -4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 153-155
75	Обработка деталей в люнетах	1	Март –1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 155-157
76	Обработка деталей на оправках	1	Март –1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 149-153
77	Обработка тонкостенных деталей	1	Март –1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 190-191
78	Обработка эксцентричных деталей	1	Март –1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 157-160

79-80	ПЗ №18 «Определение способа обработки деталей, сложных по форме. Выбор способа их закрепления»	2	Март –2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
81-82	ПЗ №19 «Наладка станка для обработки в 4-х кулачковом патроне»	2	Март –2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
83-84	ПЗ №20 «Наладка станка для обработки нежестких деталей»	2	Март –3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №9 " Теория резания металлов " - 22 часов</i>						
85	Исторический обзор развития резания металлов	1	Март –3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр22-29
86	Геометрические параметры режущего инструмента	1	Март –3 неделя			
87-88	Влияние углов инструмента на процесс резания металла	2	Март –4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр38-44
89-90	Современные материалы, применяемые для изготовления режущих инструментов	2	Март – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр32-38
91-92	Силы резания Мощность резания и мощность станка	2	Апрель – 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр48-54
93-94	Факторы, влияющие на стойкость инструмента. Выбор рациональных режимов резания	2	Апрель – 1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УСНМ	Стр 190-191
95-96	ПЗ№21 «Выбор рациональных режимов резания при обработке на токарных станках»	2	Апрель – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
97-98	ПЗ№22 «Выбор рациональных режимов резания при обработке на сверлильных станках»	2	Апрель – 2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
99-100	ПЗ№23 «Выбор рациональных режимов резания при обработке на фрезерных станках»	2	Апрель – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
101-102	ПЗ№24 «Выбор рациональных режимов резания при обработке на шлифовальных станках»	2	Апрель – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
103-104	ПЗ№25 «Выбор рациональных режимов резания при обработке на фрезерных станках»	2	Апрель – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания

105-106	ПЗ №26 «Выбор рациональных режимов резания при обработке на шлифовальных станках»	2	Апрель – 4 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
<i>Тема №10 " Технологический процесс обработки типовых деталей" - 9 часов</i>						
107-108	Виды производств и их характеристика. Рациональный технологический процесс	2	Май –1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	КУ	Стр 140-142, 125-127
109-110	Проектирование маршрута изготовления детали в единичном производстве	2	Май –1 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УОСЗ	Стр 142-144
111-112	ПЗ №27 «Разработка технологического процесса на деталь»	2	Май –2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
113-114	ПЗ №28 «Нормирование токарной операции»	2	Май –2 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК7	ПЗ	Выполнить работу согласно задания
115	Проектирование маршрута изготовления детали в серийном производстве	1	Май –3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ОК1-ОК5	УОСЗ	
116	Контрольная работа (темы 4-10)	1	Май – 3 неделя	ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3	КР	

Преподаватель _____ / Н.Н. Юрченко

Список литературы

1. Учебники и учебные пособия

- 1.1 Багдасарова Т.А. Токарь-универсал: учебное пособие для нач. проф. образования. 4-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. - 287 с.
- 1.2 Багдасарова Т.А. Токарь: технология обработки: учебное пособие для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. - 80 с.
- 1.3 Багдасарова Т.А. Технология токарных работ: рабочая тетрадь для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2010. - 80 с.
- 1.4 Багдасарова Т. А., Основы резания металлов: учебное пособие для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2012 – 80с.
- 1.5 Вереина Л.И. Токарь высокой квалификации. Учебное пособие. – М.: Издательский центр «Академия», 2007-368 с
- 1.6 Вереина Л.И. Устройство металлорежущих станков: учебник для нач. проф. образования.. – М.: Издательский центр «Академия», 2010-236 с
- 1.7 Черпаков Б. И., Книга для станочника: учебник для нач. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2010-336 с

2. Справочники:

- 2.1 Вереина Л.И. Справочник токаря: учеб. пособие для проф. образования. - 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 448с
- 2.2 Вереина Л.И. Справочник станочника: учеб. пособие для проф. Образования – М.: Издательский центр «Академия», 2008. – 560с

3. Учебники и учебные пособия:

- 3.1 Зайцев С.А., Куранов А.Д., Толстов А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении: Учебник для нач. проф. образования. – 2-е изд.,стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2005. – 240с.
- 3.2 Соколова Е.Н. Материаловедение (металлообработка). Рабочая тетрадь. М.: «Академия», 2008. - 96 с.
- 3.3 Стерин И.С. Учебное пособие / Токарь-универсал. М.: Дрофа, 2010. – 551 с.

Какие изменения по программе внесены в календарно - тематический план

ОТЧЕТ ПРЕПОДАВАТЕЛЯ

1. Выполнение учебного плана

курс	№ группы	Количество учебных часов		Лабораторных и практических работ		Контрольных работ	
		по плану	факт.	по плану	факт.	по плану	факт.
1	111 ст	116		57		2	

2. Какие разделы программы не пройдены
