

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Амурский политехнический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Председатель ПЦК

Машиностроения

_____ Н.Н. Юрченко

"__" _____ 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Директора

по учебной работе

_____ Е.В. Шестоपालко

"__" _____ 2013 г.

**ПАСПОРТ
КОМПЛЕКСНОГО
МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

Предмет **Технология обработки на металлорежущих станках с программным управлением**

Профессия **Станочник (металлообработка)**

Разработал преподаватель Н.Н. Юрченко

Амурск
2013

1 Учебно-методическая документация

№ п/п	Наименование документа	Год утверждения (состояния)	Примечание
Технология обработки на металлорежущих станках с программным управлением			
1	Программа	2010	+
2	Календарно-тематический план	2013	+
3	Контрольная работа (задание и эталоны ответов) 2 курс 1-ое полугодие, 2 курс 2-ое полугодие, 3 курс 1-ое полугодие	2013-2014	+
4	Экзаменационные вопросы по МДК	2013	+

2 Учебная и методическая литература

№ п/п	Вид учебной литературы	Автор, наименование, кем, когда издана (разработана)	Количество	Отметка о приобретении, разработке, изготовлении
Технология обработки на металлорежущих станках с программным управлением				
1.	Учебник	Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация: учебник. Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 3-е изд., стер., 2010. – 192с.	25	+
2.	Учебное пособие	Ловыгин А.А., Васильев А.В. Современный станок с ЧПУ и CAD/CAM система: учебное пособие. – М.: «Эльф ИПР», 2006. - 286 с.	25	-
3.	Учебное пособие	Бондаренко Ю.А., Погонин А.А., Схиртладзе А.Г., Федоренко М.А. Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ: учебное пособие. Старый Оскол: ООО «ТНТ». 2009. – 292 с.	10	-
4.	Учебное пособие	Степанов, Ю.С. Устройство и работа металлорежущих станков с ЧПУ: учебное пособие – М.: Машиностроение, 2005. – 107 с.	10	-
5.	Учебное пособие	Руководство по проведению лабораторного практикума на токарном станке с ЧПУ.	электронное издание	+
6.	Учебное пособие	Руководство по проведению лабораторного практикума на фрезерном станке с ЧПУ.	электронное издание	+
7.	Учебное пособие	Основы обработки деталей на станках с ЧПУ.	электронное издание	+

3 Средства обучения по предмету

Профессия /специальность Станочник (металлообработка)

Дисциплина / МДК Технология обработки на металлорежущих станках с программным управлением

Раздел, тема программы	Количество часов	Вид и наименование основных средств обучения	Отметка о наличии	Планируемый срок разработки, изготовления и приобретения	Ответственный	Отметка о разработке, изготовлении, приобретении
			Факт			
Тема 1. Основы числового программного управления	19	<u>Электронные конспекты:</u>	+	Сентябрь 2013	Юрченко	
		Тема №1	+			
		<u>Объемные пособия:</u>	+			
		Комплект folий	+			
		<u>Тестовые задания</u>	+			
		А) для текущего контроля знаний:	+	11		
		- основы ЧПУ (30 вопросов)	+			
		Б) для тематического контроля знаний:	+			
		- основы ЧПУ (20 вопросов)	+			
		<u>Практические занятия</u>	11			
		Задание перемещений инструмента в абсолютной и относительной системах отсчета.				
		Кодирование и декодирование информации в системе ИСО-7бит.				
		Составление траектории перемещения инструмента по чертежу детали				
		Разработка расчетно-технологических карт				
		Разработка карт наладки				
Тема 2. Станки с ЧПУ	21	<u>Электронные конспекты:</u>	+			
		Тема №2	+			
		<u>Видеофрагменты:</u>	+			

		<p>Работа станков с ЧПУ</p> <p><u>Объемные пособия:</u></p> <p>Станки с ЧПУ кабинета и лаборатории</p> <p><u>Тестовые задания</u></p> <p>А) для текущего контроля знаний:</p> <p>- Станки с ЧПУ (24 вопроса)</p> <p>Б) для тематического контроля знаний:</p> <p>- Станки с ЧПУ (20 вопросов)</p> <p><u>Практические занятия</u></p> <p>Работа с паспортом токарного станка с ЧПУ</p> <p>Работа с паспортом фрезерного станка с ЧПУ</p> <p>Измерение точности перемещения инструмента по осям X, Y, Z фрезерного станка с ЧПУ</p> <p>Измерение точности перемещения инструмента по осям X, Y, Z токарного станка с ЧПУ</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p>	Сентябрь 2013	Юрченко	
Тема 3. Технология обработки на токарных станках с ЧПУ	16	<p><u>Электронные конспекты:</u></p> <p>Тема №3</p> <p><u>Видеофрагменты:</u></p> <p>Работа на токарных станках с ЧПУ</p> <p><u>Объемные пособия:</u></p> <p>Сверла, резцы, лабораторные токарные станки</p> <p><u>Тестовые задания</u></p> <p>А) для текущего контроля знаний:</p> <p>- работа на токарных станках с ЧПУ (20 вопросов)</p> <p>Б) для тематического контроля знаний:</p> <p>- работа на токарных станках с ЧПУ (20 вопросов)</p> <p><u>Практические занятия</u></p> <p>Разработка управляющей программы для обработки ступенчатого валика</p> <p>Запуск и отладка управляющей программы</p> <p>Разработка управляющей программы для обработки валика с коническими, фасонными и резьбовыми поверхностями</p> <p>Запуск и отладка управляющей программы</p>	<p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p> <p>+</p>	Сентябрь 2013	Юрченко	
Тема 4 Технология обработки на фре-	17	<p><u>Электронные конспекты:</u></p> <p>Тема №4</p>	+			

зерных станках с ЧПУ		<u>Видеофрагменты:</u>	+			
		Работа на фрезерных станках				
		<u>Объемные пособия:</u>	+			
		Инструмент для фрезерных станков, лабораторные фрезерные станки				
		<u>Тестовые задания</u>				
		А) для текущего контроля знаний:	+			
		- фрезерные работы на станках с ЧПУ (20 вопросов)				
		Б) для тематического контроля знаний:	+			
		- фрезерные работы на станках с ЧПУ (20 вопросов)				
		<u>Практические занятия</u>	+			
		Разработка управляющей программы для обработки детали со сложным контуром				
		Запуск и отладка управляющей программы				
		Разработка управляющей программы для обработки детали с отверстиями и пазами				
		Запуск и отладка управляющей программы				