

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Амурский политехнический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Председатель ПЦК

Машиностроения

_____ Н.Н. Юрченко

"__" _____ 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Директора

по учебной работе

_____ Е.В. Шестоपालко

"__" _____ 2013 г.

**ПАСПОРТ
КОМПЛЕКСНОГО
МЕТОДИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

Предмет **Технология металлообработки на МРС с программным управлением**

Специальность **Технология машиностроения**

Разработал преподаватель Н.Н. Юрченко

Амурск
2013

1 Учебно-методическая документация

№ п/п	Наименование документа	Год утверждения (состояния)	Примечание
Технология металлообработки на МРС с программным управлением			
1	Программа	2010	+
2	Календарно-тематический план	2013	+
3	Контрольная работа (задание и эталоны ответов) 3 курс 1-ое полугодие, 3 курс 2-ое полугодие	2013-2014	+

2 Учебная и методическая литература

№ п/п	Вид учебной литературы	Автор, наименование, кем, когда издана (разработана)	Количество	Отметка о приобретении, разработке, изготовлении
Технология обработки на металлорежущих станках с программным управлением				
1.	Учебник	Босинзон М.А. Современные системы ЧПУ и их эксплуатация: учебник. Рекомендовано ФГУ «ФИРО». – 3-е изд., стер., 2010. – 192с.	25	+
2.	Учебное пособие	Ловыгин А.А., Васильев А.В. Современный станок с ЧПУ и CAD/CAM система: учебное пособие. – М.: «Эльф ИПР», 2006. - 286 с.	25	+
3.	Учебное пособие	Бондаренко Ю.А., Погонин А.А., Схиртладзе А.Г., Федоренко М.А. Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ: учебное пособие. Старый Оскол: ООО «ТНТ». 2009. – 292 с.	10	-
4.	Учебное пособие	Степанов, Ю.С. Устройство и работа металлорежущих станков с ЧПУ: учебное пособие – М.: Машиностроение, 2005. – 107 с.	10	-
5.	Учебное пособие	Руководство по проведению лабораторного практикума на токарном станке с ЧПУ.	электронное издание	+
6.	Учебное пособие	Руководство по проведению лабораторного практикума на фрезерном станке с ЧПУ.	электронное издание	+
7.	Учебное пособие	Основы обработки деталей на станках с ЧПУ.	электронное издание	+

3 Средства обучения по предмету

Профессия /Специальность Технология машиностроения

Дисциплина/ МДК Технология металлообработки на МРС с программным управлением

Раздел, тема программы	Количество часов	Вид и наименование основных средств обучения	Отметка о наличии	Планируемый срок разработки, изготовления и приобретения	Ответственный	Отметка о разработке, изготовлении, приобретении
			Факт			
Тема 1. Основы числового программного управления	28	<u>Электронные конспекты:</u> Тема №1	+	2013	Юрченко	+
		<u>Видеофрагменты:</u> Работа на станках с ПУ	+			+
		<u>Презентации:</u> Основы программного управления станками	+			+
		<u>Тестовые задания</u> А) для текущего контроля знаний: - основы программного управления станками (30 вопросов)	+			+
		Б) для тематического контроля знаний: - основы программного управления станками (20 вопросов)	+			+
		<u>Практические занятия</u> Задание перемещений инструмента в абсолютной и относительной системах отсчета.	7			7
		Кодирование и декодирование информации в системе ИСО-7бит.				
		Составление траектории перемещения инструмента по чертежу детали Разработка расчетно-технологических карт Разработка карт наладки Программное обеспечение Mach3				

Тема 2. Станки с ЧПУ	28	<u>Электронные конспекты:</u> Тема №2 <u>Видеофрагменты:</u> Виды токарной и фрезерной обработки. Работа станков с ПУ. <u>Презентации:</u> Работа станков с ПУ. <u>Тестовые задания</u> А) для текущего контроля знаний: - токарные станки с ПУ (20 вопроса) Б) для текущего контроля знаний: - фрезерные станки с ПУ (20 вопроса) В) для текущего контроля знаний: - сверлильные станки с ПУ (20 вопроса) Г) для тематического контроля знаний: - станки с ПУ (25 вопросов) <u>Практические занятия</u> Работа с паспортом токарного станка с ЧПУ 16K20T1 УЧПУ НЦ-3101 Работа с паспортом фрезерного станка с УЧПУ TNC-410 Работа с паспортом сверлильного станка с УЧПУ 2P135Ф2. Работа с паспортом шлифовального станка с УЧПУ 3E711БФ1. Измерение точности перемещения инструмента по осям X, Y, Z фрезерно-гравировального станка с ЧПУ	+			+
			+			+
			+			+
			+			+
			+			+
			+			+
			+			+
			7	Сентябрь 2013		7
					Юрченко	
Тема 3. Технология обработки на токарных станках с ЧПУ	27	<u>Электронные конспекты:</u> Тема №3 <u>Видеофрагменты:</u> Работа на токарных станках с ПУ <u>Презентации:</u> Работа токарных станков с ПУ. <u>Объемные пособия:</u> Инструменты для станков с ПУ <u>Тестовые задания</u>	+			+
			+			+
			+			+
			+			+
			+			+
			+			+
					Юрченко	

