

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Амурский политехнический техникум»

ПРОГРАММА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
по дисциплине ОП.09 «Технологическая оснастка»

г. Амурск, 2014

Программа дифференцированного зачёта для контроля качества обучения
учащихся по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Разработал:

Преподаватель специальных дисциплин Н.Н. Юрченко

Программа дифференцированного зачёта обсуждена на заседании ПЦК
Машиностроения

Протокол заседания № 1 от 11 ноября 2014 г.

Председатель ПЦК _____/Н.Н. Юрченко/

КГБОУ СПО «Амурский политехнический техникум»

682644, г. Амурск, пр. Строителей, 47, тел. (факс) (42142) 3-22-03

E-mail: apk@mail.amursk.ru

Программа промежуточной аттестации (д/з, экзамен) составляется преподавателем дисциплин, междисциплинарных курсов, подлежащих промежуточной аттестации, рассматривается на заседаниях предметно-цикловых комиссий, утверждается заместителем директора по учебной работе. Структура программы включает в себя:

- Пояснительная записка с условиями подготовки и процедурой проведения;
- Практический опыт, умения и знания, оцениваемые в рамках промежуточной аттестации;
- Перечень разделов, тем дисциплины, МДК, подлежащих аттестации;
- Перечень вопросов и практических заданий;
- Варианты экзаменационных билетов, контрольных заданий;
- Критерии оценки уровня и качества подготовки студентов;
- Перечень учебных пособий и дидактических материалов, разрешенных для использования на аттестации.

Пояснительная записка

Промежуточная аттестация по дисциплине ОП.09. «Технологическая оснастка», являющаяся частью основной профессиональной образовательной программы по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения», проводится в форме дифференцированного зачёта.

Разработанные материалы являются первым этапом проверки теоретических знаний в соответствии с требованиями учебно-программной документации. На втором этапе осуществляется проверка практических умений в виде курсового проекта «Разработка приспособления на обработку детали...». Материалы охватывают наиболее важные разделы и темы и составлены на основе рабочей программы ОП с учетом федеральным государственным образовательным стандартом СПО/НПО.

Дифференцированный зачёт проводится в учебной аудитории и принимается преподавателем, который ведёт учебные занятия по МДК.

Ответы на все вопросы теста и задания студенты выполняют в письменной форме. Контрольное задание – это тест из 41 вопроса 1 - 2-го уровня. На подготовку к ответу на каждый вопрос теста целесообразно отвести примерно 0,25...0,5 минуты.

Задание требует, чтобы экзаменуемый выбрал правильные ответ или ответы в тесте. В этом случае проявляются и оцениваются умения анализировать материал, применять знания в заданной ситуации.

На проведение дифференцированного зачета (теста) отводится 1 академический час, входящий в состав часов по учебному плану.

Знания и умения, оцениваемые в рамках промежуточной аттестации по дисциплине ОП.09 «Технологическая оснастка»

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе усвоения дисциплины

должен уметь:

- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;
- составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.

В результате усвоения дисциплины обучающийся

должен знать:

- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;
- схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;
- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров.

Перечень разделов, тем ОП, подлежащих аттестации:

Тема 1. Общие сведения о приспособлениях

Тема 2. Базирование заготовок

Тема 3. Установочные элементы в приспособлениях.

Тема 4. Направляющие и настроечные элементы приспособлений

Тема 5. Установочно-зажимные устройства

Тема 6. Зажимные механизмы в приспособлениях.

Тема 7. Механизированные приводы приспособлений

Тема 8. Делительные и поворотные устройства

Тема 9. Корпуса приспособлений

Тема 10. Универсальные и специализированные станочные приспособления.

Универсально-сборочные и сборно-разборные приспособления (УСП и СРП)

Тема 11. Конструкции станочных приспособлений

Тема 12. Вспомогательная оснастка для металлообрабатывающих станков

Тема 13. Методика проектирования станочных и измерительных приспособлений

Тема 14. Курсовое проектирование

Критерии оценки уровня и качества подготовки студентов по дисциплине ОП.09 «Технологическая оснастка»

«5»	«4»	«3»	«2»
37-40 правильных ответов	32-36 правильных ответов	25-31 правильных ответов	менее 25 правильных ответов

Перечень учебных пособий и дидактических материалов, разрешенных для использования на аттестации.

1 . Схиртладзе А. Г.. Технологическая оснастка машиностроительных производств : учебное пособие, Старый Оскол, ТНТ, 2012 .

2. А.П. Чурбанов, А.Б. Ефременков «Проектирование и применение технологической оснастки в машиностроении», учебное пособие, Юргинский технологический Институт, Томск: Издательство Томского политехнического университета, 2010.