

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Амурский политехнический техникум»

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по дисциплине МДК 04.01 «Обработка деталей на металлорежущих
станках различного вида и типа»

г.Амурск
2014

Фонд оценочных средств предназначен для контроля качества обучения студентов по специальности 151901 «Технология машиностроения»

Составитель:

Юрченко Николай Николаевич

Фонд оценочных средств обсужден на заседании ПЦК Машиностроения

Протокол заседания № _____ от «___» _____ 2014 г.

Председатель ПЦК _____ / Н.Н. Юрченко

подпись

расшифровка подписи

КГБОУ СПО «Амурский политехнический техникум»
682644, г. Амурск, пр. Строителей, 47, тел. (факс) (42142) 3-22-03
E-mail: apk@mail.amursk.ru

1. Общие положения

Фонд оценочных средств (ФОС) предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших дисциплину МДК 04.01 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа»

ФОС включают контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме экзамена.

ФОС разработан на основании:

- положения о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся;
- программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 151901 «Технология машиностроения»;
- рабочей программы учебной дисциплины МДК 04.01 «Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа»;
- ПМ 04. Выполнение работ по рабочей профессии.

2. Результаты освоения дисциплины, подлежащие проверке

| Предмет оценивания (освоенные умения, усвоенные знания) | Показатели оценки | Критерии оценки |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Обучающийся должен знать: | | |
| - кинематические схемы обслуживаемых станков; | Перечислять и раскрывать все элементы кинематических схем | - согласно схемы чтения и паспорта станка |
| - принцип действия одноступенчатых сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков; | Раскрывать принципы действия сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков | - согласно паспорта станка |
| - правила заточки и установки резцов и сверл; | Перечислять и раскрывать правила заточки и установки резцов и сверл | - согласно схемы заточки, в соответствии с заданной геометрией |
| - виды фрез, резцов и их | Перечислять и | - согласно |

| | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| основные углы; | раскрывать виды фрез, резцов и их основные углы | классификации режущего инструмента и его геометрией |
| <ul style="list-style-type: none"> - виды шлифовальных кругов и сегментов; - способы правки шлифовальных кругов и условия их применения; | <ul style="list-style-type: none"> Перечислять и раскрывать виды шлифовальных кругов и сегментов Перечислять и раскрывать способы правки шлифовальных кругов и условия их применения | <ul style="list-style-type: none"> - согласно классификации абразивного инструмента - согласно правил и технологии |
| <ul style="list-style-type: none"> - устройство, правила подналадки и проверки на точность сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков различных типов; | <ul style="list-style-type: none"> Перечислять и раскрывать устройство, правила подналадки и проверки на точность сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков | <ul style="list-style-type: none"> - согласно паспорта станка и технологии |
| <ul style="list-style-type: none"> - элементы и виды резьб; - характеристики шлифовальных кругов и сегментов; - форму и расположение поверхностей; | <ul style="list-style-type: none"> Перечислять и раскрывать элементы и виды резьб Перечислять и раскрывать характеристики шлифовальных кругов и сегментов Перечислять и раскрывать форму и расположение поверхностей | <ul style="list-style-type: none"> - согласно классификации резьб - согласно классификации абразивного инструмента - согласно теории «допусков и посадок» |
| <ul style="list-style-type: none"> - правила проверки шлифовальных кругов на прочность; - способы установки и выверки деталей; - правила определения наивыгоднейшего режима шлифования в | <ul style="list-style-type: none"> Перечислять и раскрывать правила проверки шлифовальных кругов на прочность Перечислять и раскрывать способы установки и выверки деталей; Перечислять и раскрывать правила определения | <ul style="list-style-type: none"> - согласно паспорта станка - согласно правил и технологии - согласно нормативов |

| | | |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков. | наивыгоднейшего режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков | |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

3 Виды контроля и аттестации, формы оценочных средств

| № п/п | Контролируемые дидактические единицы | Виды контроля и аттестации | Форма контроля и оценки | Оценочные средства | Формируемые компетенции |
|----------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1 | Металлорежущие станки | ВК ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1- 4.3 |
| 2 | Теория резания металлов | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1- 4.3 |
| 3 | Токарные станки | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1- 4.3 |
| 4 | Технология обработки наружных поверхностей на токарных станках | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1- 4.3 |
| 5 | Технология обработки отверстий на | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений | ОК1-9; ПК4.1- 4.3 |

| | | | | | |
|----|------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| | токарных станках | | Тематическое тестирование | Комплект тематических тестов | |
| 6 | Технология нарезания резьбы на токарных станках | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 7 | Технология обработки конических поверхностей на токарных станках | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 8 | Технология обработки фасонных поверхностей на токарных станках | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 9 | Технология отделочных работ на токарных станках | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 10 | Технология нарезания резьбы резцами | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 11 | Технология токарной обработки со | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |

| | | | | | |
|----|---------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| | сложной установкой изделия | | Тематическое тестирование тест | Комплект тематических тестов | |
| 12 | Технологический процесс обработки типовых деталей | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 13 | Фрезерные станки | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 14 | Технология фрезерования плоских поверхностей | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 15 | Технология фрезерования уступов и пазов | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 16 | Технология фрезерования фасонных поверхностей | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 17 | Технология фрезерования с применением | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |

| | | | | | |
|----|-------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| | делительных головок. | | Тематическое тестирование | Комплект тематических тестов | |
| 18 | Сложные виды фрезерования | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 19 | Сверлильные станки | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 20 | Технология сверлильных работ | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 21 | Шлифовальные станки | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 22 | Технология шлифования | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 23 | Эксплуатация металлорежущих станков | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |

| | | | | | |
|----|-------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| | | | Тематическое тестирование | Комплект тематических тестов | |
| 24 | Грузоподъемное оборудование и такелажные работы | ТК | Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование | Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |
| 25 | Обобщающее повторение курса | ПА | Экзамен | Комплект заданий для экзамена | ОК1-9; ПК4.1-4.3 |