

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное бюджетное образовательное учреждение
среднего профессионального образования
«Амурский политехнический техникум»

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по дисциплине ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты»

г.Амурск
2014

Фонд оценочных средств предназначен для контроля качества обучения студентов по специальности 151901 «Технология машиностроения»

Составитель:

Юрченко Николай Николаевич

Фонд оценочных средств обсужден на заседании ПЦК Машиностроения

Протокол заседания № _____ от «___» _____ 2014 г.

Председатель ПЦК _____ / Н.Н. Юрченко

подпись

расшифровка подписи

КГБОУ СПО «Амурский политехнический техникум»
682644, г. Амурск, пр. Строителей, 47, тел. (факс) (42142) 3-22-03
E-mail: apk@mail.amursk.ru

1. Общие положения

Фонд оценочных средств (ФОС) предназначен для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты».

ФОС включают контрольные материалы для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме экзамена.

ФОС разработан на основании:

- положения о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся;
- программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 151901 «Технология машиностроения»;
- рабочей программы учебной дисциплины ОП.06 «Процессы формообразования и инструменты».

2. Результаты освоения дисциплины, подлежащие проверке

Предмет оценивания (освоенные умения, усвоенные знания)	Показатели оценки	Критерии оценки
1	2	3
Обучающийся должен уметь:		
- пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	Полный и правильный выбор лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;	- согласно нормативно-справочной документации
- выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;	Полный и правильный выбор конструкции лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки	- согласно классификации и назначения режущего инструмента
- производить расчет	Полностью и	- согласно правил и

режимов резания при различных видах обработки.	правильно раскрыт расчет режимов резания при различных видах обработки	методики
Обучающийся должен знать:		
- основные методы формообразования заготовок;	Полностью и правильно раскрыты основные методы формообразования заготовок	- согласно классификации методов получения заготовок
- основные методы обработки металлов резанием;	Правильное определение методов обработки заданной детали	- в соответствии с заданной точностью и минимальной себестоимостью
- материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;	Полностью и правильно раскрыты материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента	- согласно классификации инструментальных материалов
- виды лезвийного инструмента и область его применения;	Полностью и правильно раскрыты виды лезвийного инструмента и область его применения;	- согласно классификации режущего инструмента
- методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки.	Полностью и правильно раскрыт расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки.	- согласно методики расчета и минимальной себестоимостью

3 Виды контроля и аттестации, формы оценочных средств

№ п/п	Контролируемые дидактические единицы	Виды контроля и аттестации	Форма контроля и оценки	Оценочные средства	Формируемые компетенции
1	Методы формообразования заготовок	ВК ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1- 1.3
2	Сварка, пайка и склеивание деталей	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1- 1.3
3	Физические основы процесса резания	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1- 1.3
4	Методы формообразования при токарной обработке	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1- 1.3
5	Методы формообразования при фрезерной	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения)	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений	ОК1-9; ПК1.1- 1.3

	обработке		Тематическое тестирование	Комплект тематических тестов	
6	Методы формообразования при шлифовании и отделочных видах обработки	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1-1.3
7	Методы формообразования на долбежных, строгальных и протяжных станках	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1-1.3
8	Методы формообразования при зубообработке	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1-1.3
9	Методы формообразования при электро-физической и электрохимической обработке	ТК	Защита практических работ Доклады (сообщения) Тематическое тестирование	Комплект заданий для практических работ Комплект тематик сообщений Комплект тематических тестов	ОК1-9; ПК1.1-1.3
10	Обобщающее повторение курса	ПА	Экзамен	Комплект заданий для экзамена	ОК1-9; ПК1.1-1.3